

**Garant****VHM graviravimo freza 60°, be dangos, Ø h6 DC: 6mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 208040 6      |
| GTIN             | 4045197129079 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas****Paskirtis:**

Kontūrų graviravimui.

**Pastaba:** $f_z$  skirta  $a_e = 1,0 \times D$ **Techninis aprašymas**

|   |                        |
|---|------------------------|
| Pjovimo briaunos Ø $D_c$                              | 6 mm                   |
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieną $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm                |
| Dantų skaičius Z                                      | 1                      |
| Koto Ø $D_s$  | 6 mm                   |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$                          | 20 mm                  |
| Bendras ilgis L                                       | 54 mm                  |
| Kotas   | DIN 6535 HA su h6      |
| Kampų nuožulos kampas                                 | 60 laipsniai           |
| Danga   | be dangos              |
| Ašmenys   | VHM                    |
| Norma   | Gamykliniai standartai |
| Tipas   | N                      |
| Tolerancija Nominalusis Ø                             | h6                     |
| Kūginio gilintuvo viršūnės kampas                     | 60 laipsniai           |

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Vidinis aušinimas   | ne            |
| Koto tolerancija    | h6            |
| Spalvinis žymėjimas | be            |
| Produkto rūšis      | Nuožulų freza |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis, plastikai            | tinka         | 180 m/min | N         |
| Aliuminis<br>(trumpadrožlis)    | tinka         | 140 m/min | N         |
| Al >10 % Si                     | tinka         | 105 m/min | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 70 m/min  | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 60 m/min  | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 55 m/min  | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 35 m/min  | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 40 m/min  | M         |
| Ketus (G)                       | tinka         | 55 m/min  | K         |
| Uni                             | tinka         |           |           |
| drėgnas, maks.                  | ribotai tinka |           |           |
| šlapias, min.                   | ribotai tinka |           |           |
| sausasis                        | tinka         |           |           |
| Oras                            | tinka         |           |           |