

## Garant

### Kotinė freza HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 10Mmm



## Užsakymo data

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 191520 10M    |
| GTIN             | 4045197103208 |
| Produktų klasė   | 11W           |

## Aprašymas

### Modelis:

Daugiasluoksnė freza. **Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas.**

Maksimaliam apdirbimo našumui. **Puikūs rezultatai frezuojant be aušinimo.** Dyd. 6M–25M

**MID frezos:** konstrukciniai matmenys pagal **gamyklinius standartus**, kurie yra **tarp** DIN 844 **trumpų** ir DIN 844 **ilgų**. **Specialiai** skirta **formų** ir **įrankių gamybai**, kadangi **vidutinio ilgio frezos** yra **tvirtesnės** nei ilgos frezos pagal DIN 844.

## Techninis aprašymas

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Dantų skaičius Z   | 4                                     |
| Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,023 mm                              |
| Pjovimo briaunos Ø $D_c$   | 10 mm                                 |
| Koto Ø $D_s$   | 10 mm                                 |
| Bendras ilgis L  | 84 mm                                 |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$                                     | 35 mm                                 |
| Skersinės pastūmos kryptis                                       | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Kotas  | DIN 1835 B su h6                      |
| Tolerancija Nominalusis Ø  | k10                                   |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas                             | 30-40 laipsniai                       |
| Kampų nuožulos kampas  | 90 laipsniai                          |
| Danga  | TiAlN                                 |

|                     |   |
|---------------------|---|
| Ašmenys             | HSS PM  |
| Norma               | DIN 844 B                                       |
| Tipas               | N   |
| Vidinis aušinimas   | ne  |
| Spalvinis žymėjimas | be  |
| Produkto rūšis      | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis)       | ribotai tinka | 138 m/min | N         |
| Al >10 % Si                     | ribotai tinka | 110 m/min | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 83 m/min  | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 64 m/min  | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 64 m/min  | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 37 m/min  | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | ribotai tinka | 32 m/min  | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 23 m/min  | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 18 m/min  | M         |
| Ketus (G)                       | ribotai tinka | 55 m/min  | K         |
| CuZn                            | ribotai tinka | 110 m/min | N         |
| Uni                             | tinka         |           |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |           |
| sausasis                        | tinka         |           |           |