

Garant

Mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM forma E 6HX, TiAlN, M: M2



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 139198 M2 |
| GTIN | 4062406373559 |
| Produktų klasė | 111 |

Aprašymas

Modelis:

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniam sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12).

Tolerancijos klasė ISO 2X/6HX.

Forma E, (pradinė dalis: 1,5 - 2 žingsniai) **skirta giliems sriegiams**. Sriegis formuojamas iki pat kiaurymės dugno.

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 0,4 mm

Bendras ilgis L: 45 mm

Koto \varnothing D_s: 2,8 mm

Koto kvadratas □: 2,1 mm

Srieginės kiaurymės \varnothing orientacinis dydis: 1,85 mm

Techninis aprašymas

| | |
|--|------------|
| Tolerancijos klasė | ISO 2X 6HX |
| Sriegio dydis | M2 |
| Drožlių griovelių skaičius | 3 |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 3 |
| Srieginės kiaurymės \varnothing orientacinis dydis | 1,85 mm |

| | |
|------------------------------|--|
| Koto $\varnothing D_s$ | 2,8 mm |
| Bendras ilgis L | 45 mm |
| Koto kvadratas \square | 2,1 mm |
| Sriegio žingsnis | 0,4 mm |
| Sriegio \varnothing | 2 mm |
| Sriegio gylis | 6 mm |
| Serija | GARANT Master |
| Danga | TiAlN |
| Sriegio tipas | M |
| Profilio kampas | 60 laipsniai |
| Ašmenys | HSS E PM |
| Norma | DIN 2174 |
| Sriegio norma | DIN 13 |
| Kreipiančiosios dalies forma | E |
| Kotas | Cilindrinis kotas su h9 |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 3xD, kai kiaurymė akloji |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki 3xD, kai kiaurymė atvira |
| Pjovimo kryptis | dešinin. |
| Spalvinis žymėjimas | be |
| Produkto rūšis | Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|--------------------------------|-----------|----------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 38 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 37 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 35 m/min | P |

| | | | |
|---------------------------------|-------|----------|---|
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 27 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 18 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 12 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 12 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 7 m/min | M |
| CuZn | tinka | 22 m/min | N |
| Alyva | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |