

## Garant

### Mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM forma E 6HX, TiAlN, M: M4



## Užsakymo data

Užsakymo numeris	139198 M4
GTIN	4062406383398
Produktų klasė	111

## Aprašymas

### Modelis:

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniam sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

**DIN 2174** (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12).

**Tolerancijos klasė ISO 2X/6HX.**

**Forma E**, (pradinė dalis: 1,5 - 2 žingsniai) **skirta giliems sriegiams**. Sriegis formuojamas iki pat kiaurymės dugno.

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 0,7 mm

Bendras ilgis L: 63 mm

Koto Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Koto kvadratas □: 3,4 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis: 3,7 mm

## Techninis aprašymas

Koto kvadratas □	3,4 mm
Sriegio gylis	12 mm
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Pjovimo briaunų skaičius Z	5
Sriegio žingsnis	0,7 mm

Srieginės kiaurymės Ø orientacinis dydis	3,7 mm
Serija	GARANT Master
Drožlių griovelių skaičius	5
Sriegio Ø	4 mm
Sriegio dydis	M4
Bendras ilgis L	63 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	E
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė akloji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	38 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	37 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	35 m/min	P

Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	27 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	18 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	M
CuZn	tinka	22 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		