

**Garant****Mašininis valcuojantis sriegiklis su tepimo grioveliais HSS-E-PM forma E 6HX, TiAlN, M: M12****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	139198 M12
GTIN	4062406383442
Produktų klasė	11I

**Aprašymas****Modelis:**

Naujausios kartos **našus valcuojantis sriegiklis**, specialiai sukurta naudoti **apdirbant plieno medžiagas**.

- **Optimizuota daugiakampio geometrija mažesniajam sukimo momentui.**
- **Daugiasluoksnė HIPMS danga užtikrina aukštą atsparumą dilimui.**
- **HSS-E-PM substratas užtikrina maksimalų proceso patikimumą.**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12).

**Tolerancijos klasė ISO 2X/6HX.**

**Forma E**, (pradinė dalis: 1,5 - 2 žingsniai) **skirta giliems sriegiams**. Sriegis formuojamas iki pat kiaurymės dugno.

Tolerancijos klasė: ISO 2X 6HX

Sriegio žingsnis: 1,75 mm

Bendras ilgis L: 110 mm

Koto  $\varnothing D_s$ : 9 mm

Koto kvadratas  $\square$ : 7 mm

Srieginės kiaurymės  $\varnothing$  orientacinis dydis: 11,2 mm

**Techninis aprašymas**

Koto $\varnothing D_s$	9 mm
Srieginės kiaurymės $\varnothing$ orientacinis dydis	11,2 mm
Drožlių griovelių skaičius	8
Sriegio dydis	M12

Sriegio Ø	12 mm
Bendras ilgis L	110 mm
Sriegio žingsnis	1,75 mm
Sriegio gylis	36 mm
Serija	GARANT Master
Tolerancijos klasė	ISO 2X 6HX
Koto kvadratas □	7 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	8
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	M
Profilio kampas	60 laipsniai
Ašmenys	HSS E PM
Norma	DIN 2174
Sriegio norma	DIN 13
Kreipiančiosios dalies forma	E
Kotas	Cilindrinis kotas su h9
Vidinis aušinimas	ne
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė akloji
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki 3×D, kai kiaurymė atvira
Pjovimo kryptis	dešinin.
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Valcuojantis / terminis / bedrožlis / formuojantis sriegiklis

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	38 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	37 m/min	P

Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	35 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	27 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	18 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	12 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	7 m/min	M
CuZn	tinka	22 m/min	N
Alyva	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		