

Garant
**GARANT Master Alu SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza TPC, DLC, Ø e8
DC: 8mm**

Užsakymo data

Užsakymo numeris	205276 8
GTIN	4062406581367
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Rupiam apdirbimui.
Specialus užgalandimas spalvotųjų metalų apdirbimui. Dėl **specialios pjovimo briaunos geometrijos** žymiai sumažinamas drožlių tūris.

Sklandžiam apdirbimui TPC metodu. Puikiai tinka automatizuotai gamybai, nes ilgalaikėje perspektyvoje išvengiama didesnio drožlių kiekio.

Pastaba:

Sudėtingoms rupiojo apdirbimo operacijoms naudokite įrankius su HB užspaudimo paviršiais. Galima užsakyti Hoffmann Group el. parduotuvėje.

$h_{maks.}$: Lentelėje pateiktos maksimalios vertės.

$ae_{max} = 0,12 \times D$ apdirbant TPC metodu.

Techninis aprašymas

Sužeminto koto Ø D_1	7,5 mm
Vidutinis drožlės storis $h_{maks.}$ TPC būdu frezuojant trumpadrožlį aliuminį	0,052 mm
Bendras ilgis L	80 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Dantų skaičius Z	3
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Koto Ø D_s	8 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	e8

Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	8 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	40 mm
Kampų užapvalinimas r_v	0,2 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	33 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Frezos profilis	WR
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,12×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	400 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	360 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	340 m/min	N
PA 66	ribotai tinka	110 m/min	N
PEEK	ribotai tinka	90 m/min	N
Cu	tinka	140 m/min	N

CuZn	tinka	180 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		