

Garant

GARANT Master Alu SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza TPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	205276 10
GTIN	4062406581374
Produktų klasė	11X

Aprašymas

Modelis:

Rupiam apdirbimui.
Specialus užgalandimas spalvotųjų metalų apdirbimui. Dėl **specialios pjovimo briaunos geometrijos** žymiai sumažinamas drožlių tūris.

Sklandžiam apdirbimui TPC metodu. Puikiai tinka automatizuotai gamybai, nes ilgalaikėje perspektyvoje išvengiama didesnio drožlių kiekio.

Pastaba:

Sudėtingoms rupiojo apdirbimo operacijoms naudokite įrankius su HB užspaudimo paviršiais. Galima užsakyti Hoffmann Group el. parduotuvėje.

$h_{maks.}$: Lentelėje pateiktos maksimalios vertės.

$a_{e_{max}} = 0,12 \times D$ apdirbant TPC metodu.

Techninis aprašymas

Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	50 mm
Dantų skaičius Z	3
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Bendras ilgis L	90 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Kampų užapvalinimas r_v	0,32 mm
Vidutinis drožlės storis $h_{m_{maks.}}$ TPC būdu frezuojant trumpadrožlį aliuminį	0,065 mm

Tolerancija Nominalusis \emptyset	e8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Sužeminto koto $\emptyset D_1$	9,5 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	41 mm
Koto $\emptyset D_s$	10 mm
Pjovimo briaunos $\emptyset D_c$	10 mm
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Frezos profilis	WR
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,12×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	400 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	360 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	340 m/min	N
PA 66	ribotai tinka	110 m/min	N
PEEK	ribotai tinka	90 m/min	N
Cu	tinka	140 m/min	N

CuZn	tinka	180 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		