

Garant

GARANT Master Alu SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	205277 10
GTIN	4062406585839
Produktų klasė	11X

Aprašymas

Modelis:

Rupiajam apdirbimui.
Specialus užgalandimas spalvotųjų metalų apdirbimui. Dėl **specialios pjovimo briaunos geometrijos** žymiai sumažinamas drožlių tūris.

Sklandžiam apdirbimui TPC metodu. Puikiai tinka automatizuotai gamybai, nes ilgalaikėje perspektyvoje išvengiama didesnio drožlių kiekio.

Pastaba:

Sudėtingoms rupiojo apdirbimo operacijoms naudokite įrankius su HB užspaudimo paviršiais. Galima užsakyti Hoffmann Group el. parduotuvėje.

$h_{maks.}$: Lentelėje pateiktos maksimalios vertės.

$ae_{max} = 0,1 \times D$ apdirbant TPC metodu.

Techninis aprašymas

Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Bendras ilgis L	104 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	10 mm
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Dantų skaičius Z	3
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Vidutinis drožlės storis $h_{m maks.}$ TPC būdu frezuojant trumpadrožlį aliuminį	0,06 mm

Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Sužeminto koto $\varnothing D_1$	9,5 mm
Kampų užapvalinimas r_v	0,32 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	60 mm
Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	51 mm
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Frezos profilis	WR
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	$0,1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	360 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	320 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	300 m/min	N
PA 66	ribotai tinka	100 m/min	N
PEEK	ribotai tinka	80 m/min	N
Cu	tinka	130 m/min	N

CuZn	tinka	160 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		