

Garant

GARANT Master Alu SlotMachine VHM rupiojo apdirbimo freza HPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	205277 6
GTIN	4062406585815
Produktų klasė	11X

Aprašymas

Modelis:

Rupiajam apdirbimui.
Specialus užgalandimas spalvotųjų metalų apdirbimui. Dėl **specialios pjovimo briaunos geometrijos** žymiai sumažinamas drožlių tūris.

Sklandžiam apdirbimui TPC metodu. Puikiai tinka automatizuotai gamybai, nes ilgalaikėje perspektyvoje išvengiama didesnio drožlių kiekio.

Pastaba:

Sudėtingoms rupiojo apdirbimo operacijoms naudokite įrankius su HB užspaudimo paviršiais. Galima užsakyti Hoffmann Group el. parduotuvėje.

$h_{maks.}$: Lentelėje pateiktos maksimalios vertės.

$ae_{max} = 0,1 \times D$ apdirbant TPC metodu.

Techninis aprašymas

Dantų skaičius Z	3
Pjovimo briaunos Ø D _c	6 mm
Koto Ø D _s	6 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	31 mm
Darbinės dalies ilgis L ₁ kartu su sužemintu kotu	36 mm
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HB
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Bendras ilgis L	75 mm

Tolerancija Nominalusis \emptyset	e8
Sužeminto koto $\emptyset D_1$	5,7 mm
Kampų užapvalinimas r_v	0,2 mm
Vidutinis drožlės storis $h_{m \text{ maks.}}$ TPC būdu frezuojant trumpadrožlį aliuminį	0,036 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Serija	Master Alu
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Frezos profilis	WR
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Pjovimo briaunų išdėstymas	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	360 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	320 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	300 m/min	N
PA 66	ribotai tinka	100 m/min	N
PEEK	ribotai tinka	80 m/min	N
Cu	tinka	130 m/min	N
CuZn	tinka	160 m/min	N

drėgnas, maks.	tinka
šlapias, min.	ribotai tinka
sausasis	ribotai tinka
Oras	tinka