

**VHM nuožulų freza 60°, be dangos, Ø h6 DC: 12mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 208141 12 |
| GTIN | 4045197199843 |
| Produktų klasė | 12X |

Aprašymas**Modelis:**Tolerancija: **matmuo S = ±0,1 mm, taško kampas ±10 kampo minučių.****Paskirtis:**Puikiai tinka **nuožulų** ir **užvartų nuėmimui** nuo detalių briaunų ir **įvairių kontūrų** apdirbimui.**Techninis aprašymas**

| | |
|--|------------------------|
| Dantų skaičius Z | 4 |
| Pastūma f_z apdirbant plieną < 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Matmuo S | 11,9 mm |
| Pjovimo briaunos Ø D _c | 12 mm |
| Koto Ø D _s | 12 mm |
| Bendras ilgis L | 74 mm |
| Kotas | DIN 6535 HB su h6 |
| Kampų nuožulos kampas | 60 laipsniai |
| Nuožulų freza | 30 laipsniai |
| Danga | be dangos |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Tipas | N |

| | |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Tolerancija Nominalusis Ø | h6 |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai ir įkypai |
| Kūginio gilintuvo viršūnės kampas | 60 laipsniai |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Koto tolerancija | h6 |
| Spalvinis žymėjimas | be |
| Produkto rūšis | Užvartų nuėmikliai |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | tinka | 180 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | tinka | 140 m/min | N |
| Al >10 % Si | tinka | 105 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 70 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 60 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 55 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 35 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 40 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 30 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 55 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | sąlyginai tinka | | |
| Oras | ribotai tinka | | |