

Garant**Kotinė freza HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø k10 DC: 18mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	191632 18
GTIN	4045197199058
Produktų klasė	11W

Aprašymas**Modelis:**

Speciali medžiaga **SPM** su didele dalimi kobalto savo sudėtyje. Puikiai suderintas **VHM kietumas** ir **PM plieno plastiškumas**. Konstrukciniai matmenys pagal DIN 327.

Privalumai:

Dėl universalios pjovimo briaunų geometrijos šią frezą galima naudoti įvairių medžiagų apdirbimui.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,038 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	18 mm
Dantų skaičius Z	4
Koto $\varnothing D_s$	16 mm
Bendras ilgis L	79 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	19 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 1835 B su h6
Tolerancija Nominalusis \varnothing	k10
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	25 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai

Danga	TiAlN
Ašmenys	HSS E SPM
Norma	DIN 327
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	159 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	125 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	95 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	74 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	74 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	42 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	32 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	tinka	26 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	21 m/min	M
Ketus (G)	ribotai tinka	63 m/min	K
CuZn	ribotai tinka	125 m/min	N
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
sausasis	tinka		

Oras

tinka