

**Garant****Kotinė freza SPM HPC, TiAlN, Ø Dc: 9mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	191635 9
GTIN	4045197547156
Produktų klasė	11W

**Aprašymas****Modelis:**

Speciali medžiaga **SPM** su didele dalimi kobalto savo sudėtyje. Puikiai suderintas **VHM kietumas** ir **PM plieno plastiškumas**. Daugiasluoksnė freza su universalios geometrijos pjovimo briaunomis. Tinka glotniam, pusiau glotniam arba rupiam apdirbimui.

**Techninis aprašymas**

Dantų skaičius Z	4
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	9 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Bendras ilgis L	69 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	19 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 1835 B su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	k12
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	HSS E SPM

Norma	DIN 844 B
Tipas	N
Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės	nevienodas
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,5 \times D$ , kai apdirbami šoniniai paviršiai
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	159 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	125 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	95 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	74 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	74 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	42 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	32 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	26 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	21 m/min	M
Ketus (G)	ribotai tinka	63 m/min	K
CuZn	ribotai tinka	125 m/min	N
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		

