

Garant**Rupiojo ir glotniojo apdirbimo freza, be dangos, Ø k10 DC: 10mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 191640 10 |
| GTIN | 4045197104328 |
| Produktų klasė | 11W |

Aprašymas**Modelis:**

Universal freza su iššlifuoti drožliais grioveliais. Priekinių briaunų geometrija vertikaliai įsigilinimui. **Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas.** Universal pjovimo briaunų geometrija.

Techninis aprašymas

| | |
|--|---------------------------------------|
| Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm |
| Dantų skaičius Z | 3 |
| Pjovimo briaunos Ø D_c | 10 mm |
| Kampų nuožulos plotis prie 45° | 0,3 mm |
| Koto Ø D_s | 10 mm |
| Bendras ilgis L | 72 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 22 mm |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Kotas | DIN 1835 B su h6 |
| Tolerancija Nominalusis Ø | k10 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 25 laipsniai |
| Kampų nuožulos kampas | 45 laipsniai |
| Danga | be dangos |

| | |
|---------------------|---|
| Ašmenys | HSS Co 8 |
| Norma | DIN 844 B |
| Frezos profilis | NF |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Spalvinis žymėjimas | be |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|--------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 83 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 30 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 25 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | ribotai tinka | 25 m/min | P |
| CuZn | ribotai tinka | 55 m/min | N |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |