

**Garant****Kotinė freza SPM HPC, TiAlN, Ø Dc: 3mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 191635 3      |
| GTIN             | 4045197546272 |
| Produktų klasė   | 11W           |

**Aprašymas****Modelis:**

Speciali medžiaga **SPM** su didele dalimi kobalto savo sudėtyje. Puikiai suderintas **VHM kietumas** ir **PM plieno plastiškumas**. Daugiasluoksnė freza su universalios geometrijos pjovimo briaunomis. Tinka glotniam, pusiau glotniam arba rupiam apdirbimui.

**Techninis aprašymas**

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,008 mm                              |
| Dantų skaičius Z   | 4                                     |
| Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>  | 3 mm                                  |
| Koto Ø D <sub>s</sub>  | 6 mm                                  |
| Bendras ilgis L  | 52 mm                                 |
| Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>  | 8 mm                                  |
| Skersinės pastūmos kryptis   | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Kotas  | DIN 1835 B su h6                      |
| Tolerancija Nominalusis Ø  | k12                                   |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas   | 30 laipsniai                          |
| Kampų nuožulos kampas  | 90 laipsniai                          |
| Danga  | TiAlN                                 |
| Ašmenys  | HSS E SPM                             |

|   |   |
|---|---|
| Norma                                       | DIN 844 B   |
| Tipas                                       | N   |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas  |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant            | $0,5 \times D$ , kai apdirbami šoniniai paviršiai |
| Vidinis aušinimas                           | ne  |
| Pjovimo technika                            | HPC   |
| Spalvinis žymėjimas                         | žalia   |
| Produkto rūšis                              | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui   |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis)       | ribotai tinka | 159 m/min | N         |
| Al >10 % Si                     | ribotai tinka | 125 m/min | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 95 m/min  | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 74 m/min  | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 74 m/min  | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 42 m/min  | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 32 m/min  | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 26 m/min  | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 21 m/min  | M         |
| Ketus (G)                       | ribotai tinka | 63 m/min  | K         |
| CuZn                            | ribotai tinka | 125 m/min | N         |
| Uni                             | tinka         |           |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |           |
| sausasis                        | tinka         |           |           |
| Oras                            | tinka         |           |           |

