

Garant**Kotinė freza HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø k10 DC: 25mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 191632 25 |
| GTIN | 4045197199089 |
| Produktų klasė | 11W |

Aprašymas**Modelis:**

Speciali medžiaga **SPM** su didele dalimi kobalto savo sudėtyje. Puikiai suderintas **VHM kietumas** ir **PM plieno plastiškumas**. Konstrukciniai matmenys pagal DIN 327.

Privalumai:

Dėl universalios pjovimo briaunų geometrijos šią frezą galima naudoti įvairių medžiagų apdirbimui.

Techninis aprašymas

| | |
|---|---------------------------------------|
| Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,048 mm |
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$ | 25 mm |
| Dantų skaičius Z | 4 |
| Koto $\varnothing D_s$ | 25 mm |
| Bendras ilgis L | 102 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 26 mm |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Kotas | DIN 1835 B su h6 |
| Tolerancija Nominalusis \varnothing | k10 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 25 laipsniai |
| Kampų nuožulos kampas | 90 laipsniai |

| | |
|---|---|
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | HSS E SPM |
| Norma | DIN 327 |
| Tipas | N |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,5×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 159 m/min | N |
| Al >10 % Si | ribotai tinka | 125 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 95 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 74 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 74 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 42 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 32 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 26 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 21 m/min | M |
| Ketus (G) | ribotai tinka | 63 m/min | K |
| CuZn | ribotai tinka | 125 m/min | N |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| sausasis | tinka | | |

Oras

tinka