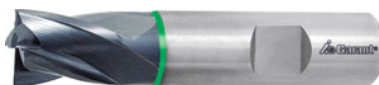


**Garant****Kotinė freza HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø k10 DC: 6mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 191632 6      |
| GTIN             | 4045197359452 |
| Produktų klasė   | 11W           |

**Aprašymas****Modelis:**

Speciali medžiaga **SPM** su didele dalimi kobalto savo sudėtyje. Puikiai suderintas **VHM kietumas** ir **PM plieno plastiškumas**. Konstrukciniai matmenys pagal DIN 327.

**Privalumai:**

Dėl universalios pjovimo briaunų geometrijos šią frezą galima naudoti įvairių medžiagų apdirbimui.

**Techninis aprašymas**

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Dantų skaičius Z  | 4                                     |
| Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>   | 6 mm                                  |
| Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,008 mm                              |
| Koto Ø D <sub>s</sub>   | 6 mm                                  |
| Bendras ilgis L   | 52 mm                                 |
| Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>   | 8 mm                                  |
| Skersinės pastūmos kryptis  | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Kotas   | DIN 1835 B su h6                      |
| Tolerancija Nominalusis Ø   | k10                                   |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas  | 25 laipsniai                          |
| Kampų nuožulos kampas   | 90 laipsniai                          |

|   |   |
|---|---|
| Danga                                       | TiAlN   |
| Ašmenys                                     | HSS E SPM                                       |
| Norma                                       | DIN 327   |
| Tipas                                       | N   |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas                                      |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant            | 0,5×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai         |
| Vidinis aušinimas                           | ne  |
| Pjovimo technika                            | HPC   |
| Spalvinis žymėjimas                         | žalia   |
| Produkto rūšis                              | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis)       | ribotai tinka | 159 m/min | N         |
| Al >10 % Si                     | ribotai tinka | 125 m/min | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 95 m/min  | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 74 m/min  | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 74 m/min  | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 42 m/min  | P         |
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 32 m/min  | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 26 m/min  | M         |
| INOX >900 N/mm <sup>2</sup>     | tinka         | 21 m/min  | M         |
| Ketus (G)                       | ribotai tinka | 63 m/min  | K         |
| CuZn                            | ribotai tinka | 125 m/min | N         |
| Uni                             | tinka         |           |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |           |
| sausasis                        | tinka         |           |           |

Oras

tinka