

**Garant****VHM freza HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203212 10
GTIN	4045197641014
Produktų klasė	11X

**Aprašymas****Modelis:**

**GARANT Diabolo 70: specialus VHM lydinys, stiprus ir kartu patvarus**, užtikrinantis optimalų darbo proceso saugumą. Naujausia **nano kristalinė High-Tech danga grūdintųjų plienų iki 70 HRC frezavimui**. Geriausiai tinka **nepetraukiamam darbui** gaminant įrankius ir formas. Dydis 2 – 5: **posvyrio kampas  $\alpha = 15^\circ$**

**Tolerancija**

- **Nominalusis Ø:  $D_c \leq$  dyd. 12: 0 / –0,02 mm;**
- **Nominalusis Ø:  $D_c$  nuo dyd. 16: 0 / –0,03 mm.**

**Paskirtis:**

**Speciali pjovimo briaunos geometrija** optimaliam grūdintųjų plienų nuo 60 HRC iki 70 HRC apdirbimui.

**Periferinis frezavimas glotniojo apdirbimo metu.**

(Galiniu paviršiumi galima pjauti tik negiliai.)

**Pastaba:**

Medžiagoms > 65 HRC:  $a_e = 0,02 \times D$ .

**Techninis aprašymas**

Dantų skaičius Z	6
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 70 HRC	0,025 mm
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	10 mm
Koto Ø $D_s$	10 mm
Bendras ilgis L	73 mm

Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	22 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Tolerancija Nominalusis $\emptyset$	0 / -0,02
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	H
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,05×D, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <60 HRC	ribotai tinka	145 m/min	H
Plienas <65 HRC	tinka	100 m/min	H
Plienas <67 HRC	tinka	80 m/min	H
Plienas <70 HRC	tinka	75 m/min	H
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		

## Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB
--------------------------	-----------

