

**Garant**
**VHM freza išorinio ir vidinio sferinio paviršiaus formavimui, TiAlN, Spindulys r: 0,4mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	208170 0,4
GTIN	4045197198402
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**

**Ypač ilga koto dalis.** Iš abiejų pusių šlifluota galvutės dalis **su išoriniu profiliu.** **Tolerancija:** dydis = **spindulys r ± 0,05 mm.**

**Paskirtis:**

**Išorinio ir vidinio sferinio paviršiaus suformavimui** ant detalių briaunų ir kontūrų.

**Techninis aprašymas**

didelis $\varnothing D_2$	8 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Dantų skaičius Z	4
Spindulys r	0,4 mm
mažas $\varnothing D_3$	7,2 mm
$L_2 +0,5$	2 mm
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Bendras ilgis L	100 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	0,4 mm
Sferinė freza	į priekį ir atgal
Danga	TiAlN

Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Spindulio kontūro tolerancija	±0,05
Darbinis plotis a <sub>e</sub> frezuojant	0,5×r, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	ne
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Kotinė freza

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	115 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	70 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	65 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	65 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	40 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	35 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	35 m/min	M
Ketus (G)	tinka	40 m/min	K
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		