

**Garant****VHM dvipusė nuožulų freza, TiAlN, Ø DC: 7,8mm****Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 208180 7,8    |
| GTIN             | 4045197465481 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas****Modelis:****Ypač ilga koto dalis.**

Iš abiejų pusių šlifluota galvutės dalis **su 45° kampu**.

**Paskirtis:**

**Užvartų nuėmimas** iš **abiejų pusių** ir **nuožulų darymas** net ir sunkiai prieinamose vietose.  
Puikiai tinka **kontūrų apdirbimui**.

**Techninis aprašymas**

|  |                      |
|--|----------------------|
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius<br>< 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,012 mm             |
| Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>  | 7,8 mm               |
| L <sub>2</sub> +0,5  | 2 mm                 |
| Dantų skaičius Z   | 4                    |
| Forma  | paplokščia           |
| L <sub>4</sub> +0,5  | 98 mm                |
| Koto Ø D <sub>s</sub>  | 6 mm                 |
| Bendras ilgis L  | 100 mm               |
| Kampų nuožulos kampas  | 45 laipsniai         |
| Nuožulų freza  | į priekį ir atgal 45 |
| Danga  | TiAlN                |
| Ašmenys  | VHM                  |

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| Norma                                 | Gamykliniai standartai                  |
| Tipas                                 | N                                       |
| Tolerancija Nominalusis $\varnothing$ | $\pm 0,05$                              |
| Kūginio gilintuvo viršūnės kampas     | 90 laipsniai                            |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant      | Griovelio pjūvio gylis $0,25 \times L2$ |
| Kotas                                 | DIN 6535 HA su h6                       |
| Koto tolerancija                      | h6                                      |
| Spalvinis žymėjimas                   | be                                      |
| Produkto rūšis                        | Užvartų nuėmikliai                      |

### Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis)       | tinka         | 115 m/min | N         |
| Al >10 % Si                     | tinka         | 70 m/min  | N         |
| Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 65 m/min  | P         |
| Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 65 m/min  | P         |
| Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>  | tinka         | 40 m/min  | P         |
| Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 35 m/min  | P         |
| INOX <900 N/mm <sup>2</sup>     | ribotai tinka | 35 m/min  | M         |
| Ketus (G)                       | tinka         | 40 m/min  | K         |
| Uni                             | ribotai tinka |           |           |
| drėgnas, maks.                  | tinka         |           |           |
| šlapias, min.                   | ribotai tinka |           |           |
| sausasis                        | tinka         |           |           |
| Oras                            | tinka         |           |           |

### Paslaugos

|                          |           |
|--------------------------|-----------|
| Koto šlifavimas Tipas HB | 129100 HB |
|--------------------------|-----------|

