

Garant**VHM freza išorinio ir vidinio sferinio paviršiaus formavimui, TiAlN, Spindulys r: 2mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	208170 2
GTIN	4045197457202
Produktų klasė	11X

Aprašymas**Modelis:**

Ypač ilga koto dalis. Iš abiejų pusių šlifluota galvutės dalis **su išoriniu profilliu.** **Tolerancija:** dydis = **spindulys r ± 0,05 mm.**

Paskirtis:

Išorinio ir vidinio sferinio paviršiaus suformavimui ant detalių briaunų ir kontūrų.

Techninis aprašymas

Dantų skaičius Z	4
Spindulys r	2 mm
L ₂ +0,5	7 mm
Pastūma f _z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm ²	0,01 mm
mažas Ø D ₃	8 mm
didelis Ø D ₂	12 mm
Koto Ø D _s	6 mm
Bendras ilgis L	100 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _c	2 mm
Sferinė freza	į priekį ir atgal
Danga	TiAlN

Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Spindulio kontūro tolerancija	±0,05
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,5×r, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	ne
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Kotinė freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	115 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	70 m/min	N
Plienas <500 N/mm ²	tinka	65 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	65 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	40 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	35 m/min	P
INOX <900 N/mm ²	ribotai tinka	35 m/min	M
Ketus (G)	tinka	40 m/min	K
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		