Garant

VHM freza išorinio ir vidinio sferinio paviršiaus formavimui, TiAlN, Spindulys r: 0,3mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	208170 0,3
GTIN	4045197198396
Produktų klasė	11X

Aprašymas

Modelis:
Ypač ilga koto dalis.
Iš abiejų pusių šlifuota galvutės dalis **su išoriniu profilliu.
Tolerancija:** dydis = **spindulys r ± 0,05 mm.**
Paskirtis:
Išorinio ir **vidinio sferinio paviršiaus suformavimui** ant detalių briaunų ir kontūrų.

Techninis aprašymas

mažas ∅ D_3	7,4 mm
Dantų skaičius Z	4
Spindulys r	0,3 mm
didelis ∅ D_2	8 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm^2	0,01 mm
L_2 +0,5	2 mm
Koto ∅ D_s	6 mm
Bendras ilgis L	100 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	0,3 mm
Sferinė freza	į priekį ir atgal
Danga	TiAlN

Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Spindulio kontūro tolerancija	±0,05
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,5×r, kai apdirbami šoniniai paviršiai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	ne
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Kotinė freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	115 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	70 m/min	N
Plienas <500 N/mm²	tinka	65 m/min	P
Plienas <750 N/mm²	tinka	65 m/min	P
Plienas <900 N/mm²	tinka	40 m/min	P
Plienas <1100 N/mm²	tinka	35 m/min	P
INOX <900 N/mm²	ribotai tinka	35 m/min	M
Ketus (G)	tinka	40 m/min	K
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		