


**VHM freza, TiAlN, Ø h10 DC: 5mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	203520 5
GTIN	4045197119643
Produktų klasė	12X

**Aprašymas**
**Modelis:**

Mažiausiai 6 pjovimo dantys užtikrina **frezos stabilumą** ir **ypač tolygų darbą**. Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas. **Glotniam kontūriniam frezavimui**.

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	5 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm
Dantų skaičius Z	6
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,032 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Bendras ilgis L	57 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	13 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontalus
Kotas	DIN 6535 HB su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	h10
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN

Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,1 \times D$ , kai apdirbami šoniniai paviršiai
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	600 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	400 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	190 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	160 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	95 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	85 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M
Ketus (G)	tinka	120 m/min	K
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		