

Garant**VHM freza DIN 6535 HB, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 203480 12 |
| GTIN | 4045197119599 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas**Modelis:**

Mažiausiai 6 pjovimo dantys užtikrina **įrankio tvirtumą** ir **ypač tolygų darbą**.

Dvigubas pjovimo briaunos užgalandinimas.

Paskirtis:

Glotniam kontūriniam frezavimui.

Techninis aprašymas

| | |
|--|-------------------|
| Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu | 36 mm |
| Sužeminto koto $\varnothing D_1$ | 11,8 mm |
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$ | 12 mm |
| Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Kampų nuožulos plotis prie 45° | 0,05 mm |
| Dantų skaičius Z | 6 |
| Koto $\varnothing D_s$ | 12 mm |
| Bendras ilgis L | 83 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 26 mm |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontalus |
| Kotas | DIN 6535 HB su h6 |
| Tolerancija Nominalusis \varnothing | e8 |

| | |
|--------------------------------------|---|
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 45 laipsniai |
| Kampų nuožulos kampas | 45 laipsniai |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipas | N |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | $0,1 \times D$, kai apdirbami šoniniai paviršiai |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 600 m/min | N |
| Al >10 % Si | ribotai tinka | 400 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 190 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 170 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 160 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 95 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 85 m/min | P |
| Plienas <55 HRC | ribotai tinka | 65 m/min | H |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 90 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 75 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | ribotai tinka | 60 m/min | S |
| Ketus (G) | tinka | 120 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |

| | |
|---------------|---------------|
| šlapias, min. | ribotai tinka |
| sausasis | ribotai tinka |
| Oras | ribotai tinka |