

**Garant**
**GARANT Diabolo VHM toroidinė freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 1,2/0,12mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206162 1,2/0,12
GTIN	4045197597694
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**
**GARANT Diabolo:**

speciali geometrija, patobulinta danga ir kietlydinis grūdintojo plieno apdirbimui.  
Kopijuojamasis frezavimas **kampu  $\alpha$ : 1° 30'**. Dvigubas pjovimo briaunos užgalandimas.  
Tolerancija:

- **Pjovimo briaunos spindulys:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.**
- **Kampas  $\alpha = \pm 20'$ .**

**Pastaba:**

Rekomenduojami režimai  $f_z$  skirti  $a_p = 0,1 \times D$ .

**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunos Ø $D_c$	1,2 mm
$L_2$	27 mm
Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	0,12 mm
Sužeminto koto Ø $D_1$	1,15 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 65 HRC	0,005 mm
Dantų skaičius Z	2
Pastūma $f_z$ frezavimui kopijuojant pliene < 65 HRC	0,005 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	2,4 mm
Koto Ø $D_s$	3 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	1,4 mm

Bendras ilgis L	75 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
maksimalus veleno išėmimo $\varnothing D_6$	2,5 mm
Serija	Diabolo
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	H
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	e8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,05xD frezuojant kopijuojant
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,2xD apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	raudona
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <50 HRC	tinka	170 m/min	H
Plienas <55 HRC	tinka	140 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	135 m/min	H
Plienas <65 HRC	tinka	100 m/min	H
drėgnas, maks.	ribotai tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		

Oras

tinka