

Garant
VHM toroidinė freza, be dangos, Ø h6 DC / R1: 10/1,0mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	206192 10/1,0
GTIN	4045197591845
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:

Ekscentrinis pjovimo dantų užgalandimas ir papildomai poliruoti drožlių grioveliai, kuriais **puikiai pasižalina** ilgos aliuminio drožlės.

Tolerancija:

· **kampo spindulys**

$R_1 = 0,5$ tolerancija $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerancija $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ tolerancija $\pm 0,05$.

Konstruktiniai matmenys pagal gamintojo standartus.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z apdirbant trumpadrožlio aliuminio ruošinių šoninius paviršius	0,05 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	10 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	58 mm
Sužeminto koto Ø D_1	9,2 mm
Pjovimo briaunos spindulys R_1	1 mm
Dantų skaičius Z	3
Pastūma f_z trumpadrožlio aliuminio ruošinių frezavimui kopijuojant	0,05 mm
Koto Ø D_s	10 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	16 mm

Bendras ilgis L	100 mm
Balansavimo tikslumas su kotu	G 2,5 su HA
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
Danga	be dangos
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Tolerancija Nominalusis Ø	h6
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,05×D frezavimui kopijuojant
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,3×D apdirbant šoninius paviršius
Vidinis aušinimas	ne
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Aliuminis	tinka	130 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	100 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	80 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	130 m/min	N
PE-HD	tinka	90 m/min	N
PA 66	tinka	100 m/min	N
PEEK	tinka	90 m/min	N
PF 31	tinka	80 m/min	N
Cu	tinka	70 m/min	N

CuZn	tinka	90 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		
Paslaugos			
Koto šlifavimas Tipas HB			129100 HB