

**Garant**
**GARANT Diabolo VHM toroidinė freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 3/0,3mm**

**Užsakymo data**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 206162 3/0,3  |
| GTIN             | 4045197597731 |
| Produktų klasė   | 11X           |

**Aprašymas**
**Modelis:**
**GARANT Diabolo:**

speciali geometrija, patobulinta danga ir kietlydinis grūdintojo plieno apdirbimui.  
Kopijuojamasis frezavimas **kampu  $\alpha$ : 1° 30'**. Dvigubas pjovimo briaunos užgalandimas.  
Tolerancija:

- **Pjovimo briaunos spindulys:  $R_1 = \pm 0,005$  mm.**
- **Kampas  $\alpha = \pm 20'$ .**

**Pastaba:**

Rekomenduojami režimai  $f_z$  skirti  $a_p = 0,1 \times D$ .

**Techninis aprašymas**

|  |          |
|--|----------|
| Pjovimo briaunos Ø $D_c$   | 3 mm     |
| $L_2$  | 27 mm    |
| Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu                    | 6 mm     |
| Sužeminto koto Ø $D_1$   | 2,95 mm  |
| Pjovimo briaunos spindulys $R_1$                                       | 0,3 mm   |
| Pastūma $f_z$ frezavimui kopijuojant pliene < 65 HRC                   | 0,019 mm |
| Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 65 HRC | 0,019 mm |
| Dantų skaičius Z   | 2        |
| Koto Ø $D_s$   | 4 mm     |
| Pjovimo briaunos ilgis $L_c$   | 3,6 mm   |

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| Bendras ilgis L                             | 75 mm                                 |
| Kotas                                       | DIN 6535 HA su h6                     |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas        | 30 laipsniai                          |
| maksimalus veleno išėmimo $\varnothing D_6$ | 4 mm                                  |
| Serija                                      | Diabolo                               |
| Danga                                       | TiAlN                                 |
| Ašmenys                                     | VHM                                   |
| Norma                                       | Gamykliniai standartai                |
| Tipas                                       | H                                     |
| Tolerancija Nominalusis $\varnothing$       | e8                                    |
| Skersinės pastūmos kryptis                  | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant            | 0,05xD frezuojant kopijuojant         |
| Darbinis plotis $a_e$ frezuojant            | 0,2xD apdirbant šoninius paviršius    |
| Vidinis aušinimas                           | ne                                    |
| Pjovimo technika                            | HPC                                   |
| Koto tolerancija                            | h6                                    |
| Spalvinis žymėjimas                         | raudona                               |
| Produkto rūšis                              | Freza toroidiniu galu                 |

## Vartotojo duomenys

|                                 | Paskirtis     | $V_c$     | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup> | tinka         | 180 m/min | P         |
| Plienas <50 HRC                 | tinka         | 170 m/min | H         |
| Plienas <55 HRC                 | tinka         | 140 m/min | H         |
| Plienas <60 HRC                 | tinka         | 135 m/min | H         |
| Plienas <65 HRC                 | tinka         | 100 m/min | H         |
| drėgnas, maks.                  | ribotai tinka |           |           |
| šlapias, min.                   | ribotai tinka |           |           |
| sausasis                        | tinka         |           |           |

Oras

tinka