

Garant
VHM toroidinė freza, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 1/0,2mm


Užsakymo data

Užsakymo numeris	206280 1/0,2
GTIN	4045197123855
Produktų klasė	11X

Aprašymas

Modelis:

Dvigubas pjovimo dantų užgalandimas.

 Tolerancija: Pjovimo briaunos spindulys $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Paskirtis:

 Skirta **darbiui didelėmis pastūmomis gaminant formas ir įrankius kopijuojamuoju frezavimu**. Puikūs rezultatai **frezuojant be aušinimo**.

Pastaba:

NAUJA PRODUKTŲ SERIJA!
Rekomenduojamas atitikmuo iš naujosios serijos Nr. 206333.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos $\text{Ø } D_c$	1 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	10 mm
Pjovimo briaunos spindulys R_1	0,2 mm
Pastūma f_z plieno frezavimui $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Sužeminto koto $\text{Ø } D_1$	0,85 mm
Koto $\text{Ø } D_s$	3 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	1,5 mm

Bendras ilgis L	50 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	H
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,2×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a_e frezuojant	0,05×D frezuojant kopijuojant
Vidinis aušinimas	ne
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
Plienas <750 N/mm ²	tinka	155 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	80 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	65 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	35 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
Ketus (G)	tinka	100 m/min	K
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		

