

Garant
VHM toroidinė freza, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 5/1,0mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	206280 5/1,0
GTIN	4045197123961
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:
Dvigubas pjovimo dantų užgalandimas.

Tolerancija: Pjovimo briaunos spindulys $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Paskirtis:

Skirta **darbiui didelėmis pastūmomis gaminant formas ir įrankius kopijuojamuoju frezavimu**. Puikūs rezultatai **frezuojant be aušinimo**.

Pastaba:
NAUJA PRODUKTŲ SERIJA!

Rekomenduojamas atitikmuo iš naujosios serijos Nr. 206333.

Techninis aprašymas

Pastūma f_z plieno frezavimui < 1100 N/mm ²	0,014 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	18 mm
Sužeminto koto Ø D_1	4,6 mm
Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos spindulys R_1	1 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 1100 N/mm ²	0,013 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	5 mm
Koto Ø D_s	5 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	6 mm

Bendras ilgis L	54 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	H
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,2×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,05×D frezuojant kopijuojant
Vidinis aušinimas	ne
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <750 N/mm ²	tinka	155 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	80 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	65 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	35 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
Ketus (G)	tinka	100 m/min	K
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		

