

Garant
VHM toroidinė freza, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 2/0,5mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	206280 2/0,5
GTIN	4045197123886
Produktų klasė	11X

Aprašymas
Modelis:
Dvigubas pjovimo dantų užgalandimas.

Tolerancija: Pjovimo briaunos spindulys $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Paskirtis:

Skirta **darbui didelėmis pastūmomis gaminant formas ir įrankius kopijuojamuoju frezavimu**. Puikūs rezultatai **frezuojant be aušinimo**.

Pastaba:
NAUJA PRODUKTŲ SERIJA!
Rekomenduojamas atitikmuo iš naujosios serijos Nr. 206333.
Techninis aprašymas

Pastūma f_z plieno frezavimui $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,007 mm
Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Sužeminto koto Ø D_1	1,8 mm
Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos spindulys R_1	0,5 mm
Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu	12 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	2 mm
Koto Ø D_s	3 mm
Pjovimo briaunos ilgis L_c	2,5 mm

Bendras ilgis L	50 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	H
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,2×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,05×D frezuojant kopijuojant
Vidinis aušinimas	ne
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <750 N/mm ²	tinka	155 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	110 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	80 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	65 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	35 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	90 m/min	M
Ketus (G)	tinka	100 m/min	K
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		

