

**Garant**
**VHM toroidinė freza, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 3/1,0mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	206280 3/1,0
GTIN	4045197123916
Produktų klasė	11X

**Aprašymas**
**Modelis:**
**Dvigubas pjovimo dantų užgalandimas.**

 Tolerancija: Pjovimo briaunos spindulys  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Paskirtis:**

 Skirta **darbiui didelėmis pastūmomis gaminant formas ir įrankius kopijuojamuoju frezavimu**. Puikūs rezultatai **frezuojant be aušinimo**.

**Pastaba:**
**NAUJA PRODUKTŲ SERIJA!**
**Rekomenduojamas atitinkamo iš naujosios serijos Nr. 206333.**
**Techninis aprašymas**

Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	3 mm
Pjovimo briaunos spindulys $R_1$	1 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Sužeminto koto Ø $D_1$	2,7 mm
Darbinės dalies ilgis $L_1$ kartu su sužemintu kotu	14 mm
Pastūma $f_z$ plieno frezavimui < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,007 mm
Koto Ø $D_s$	3 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	4 mm

Bendras ilgis L	50 mm
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	H
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,2×D apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,05×D frezuojant kopijuojant
Vidinis aušinimas	ne
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Freza toroidiniu galu

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	155 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	110 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	65 m/min	P
Plienas <55 HRC	ribotai tinka	35 m/min	H
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M
Ketus (G)	tinka	100 m/min	K
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	tinka		
Oras	tinka		

