

**Garant**
**VHM gręžimo plėstuvai su piramidine viršūne DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 6mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	122797 6
GTIN	4062406652166
Produktų klasė	11P

**Aprašymas**
**Modelis:**

Toleruojamų kiaurymių gamybai plienuose arba trumpadrožlėse medžiagose. **Patikimas pilnas apdirbimas** be atskiro centravimo ir be vėlesnio plėtimo proceso. Žymiai patobulintas savaiminis centravimas dėl **papildomo piramidės galo**, užtikrinančio optimalų išgręžtos kiaurymės apvalumą ir matmenų tolerancijos tikslumą. Dvi gręžimo briaunos ir keturios plėtimo briaunos užtikrina kokybišką kiaurymės sienelių paviršiaus apdailą.

**Tolerancijos duomenys:**

**H7:** modelis H7 kiaurymės tolerancija.

**+/- 0,003 mm:** gamyklinė ir pjovimo briaunų tolerancija nominaliam Ø D<sub>c</sub>.

**Pastaba:**

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB:** užsakyti **Nr. 122797 + 129100HB**.

Forma **HE:** užsakyti **Nr. 122797 + 129100HE**.

**Techninis aprašymas**

Nominalusis Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Bendras ilgis L	91 mm
Užspaudimo griovelio ilgis c	53 mm
Pastūma f plienui < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/aps,
rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L <sub>2</sub>	44 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2

Tolerancija	±0,003
Norma	Gamykliniai standartai
Koto $\varnothing D_s$	6 mm
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	5xD
Smailas kampas	140 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis gražtas

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	P
Ketus (G)	tinka	90 m/min	K
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Oras	tinka		

## Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB
Koto šlifavimas Tipas HE	129100 HE

