

Garant
VHM gręžimo plėstuvai su piramidine viršūne DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 12,01mm

Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 122797 12,01 |
| GTIN | 4062406652463 |
| Produktų klasė | 11P |

Aprašymas
Modelis:

Toleruojamų kiaurymių gamybai plienuose arba trumpadrožlėse medžiagose. **Patikimas pilnas apdirbimas** be atskiro centravimo ir be vėlesnio plėtimo proceso. Žymiai patobulintas savaiminis centravimas dėl **papildomo piramidės galo**, užtikrinančio optimalų išgręžtos kiaurymės apvalumą ir matmenų tolerancijos tikslumą. Dvi gręžimo briaunos ir keturios plėtimo briaunos užtikrina kokybišką kiaurymės sienelių paviršiaus apdailą.

Tolerancijos duomenys:

H7: modelis H7 kiaurymės tolerancija.

+/- 0,003 mm: gamyklinė ir pjovimo briaunų tolerancija nominaliam Ø D_c.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB:** užsakyti **Nr. 122797 + 129100HB**.

Forma **HE:** užsakyti **Nr. 122797 + 129100HE**.

Techninis aprašymas

| | |
|---|--------------|
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 71 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Tolerancija | ±0,003 |
| Koto Ø D _s | 12 mm |
| Nominalusis Ø D _c | 12,01 mm |
| Pastūma f plienui < 900 N/mm ² | 0,24 mm/aps, |

| | |
|---|------------------------|
| rekomenduojamas maksimalus gręžimo gylis L ₂ | 53 mm |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Bendras ilgis L | 118 mm |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 5×D |
| Smailas kampas | 140 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Vidinis aušinimas | taip, su 25 bar |
| Pusiau standartinis | taip |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Spiralinis gražtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|-----------|----------------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 100 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 80 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 70 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 60 m/min | P |
| Ketus (G) | tinka | 90 m/min | K |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | tinka | | |
| Oras | tinka | | |

Paslaugos

| | |
|--------------------------|-----------|
| Koto šlifavimas Tipas HE | 129100 HE |
| Koto šlifavimas Tipas HB | 129100 HB |

