

Garant

VHM gręžimo plėstuvai su piramidine viršūne DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 12,051-Xmm



Užsakymo data

Užsakymo numeris	122797 12,051-X
GTIN	4062406653910
Produktų klasė	11P

Aprašymas

Modelis:

Toleruojamų kiaurymių gamybai plienuose arba trumpadrožlėse medžiagose. **Patikimas pilnas apdirbimas** be atskiro centravimo ir be vėlesnio plėtimo proceso. Žymiai patobulintas savaiminis centravimas dėl **papildomo piramidės galo**, užtikrinančio optimalų išgręžtos kiaurymės apvalumą ir matmenų tolerancijos tikslumą. Dvi gręžimo briaunos ir keturios plėtimo briaunos užtikrina kokybišką kiaurymės sienelių paviršiaus apdailą.

Tolerancijos duomenys:

H7: modelis H7 kiaurymės tolerancija.

+/- 0,003 mm: gamyklinė ir pjovimo briaunų tolerancija nominaliam Ø D_c.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB:** užsakyti **Nr. 122797 + 129100HB**.

Forma **HE:** užsakyti **Nr. 122797 + 129100HE**. Minimalus užsakymo kiekis: 5 vnt.

Tiekimo terminas: 6 darbo savaitės

Gamyba pagal kliento poreikius: Atšaukti galima per 3 darbo dienas nuo užsakymo patvirtinimo gavimo dienos. Be galimybės gražinti. Pristatoma ± 10% (mažiausiai 1 vienetas).

Techninis aprašymas

Užspaudimo griovelio ilgis c	77 mm
Koto Ø D _s	14 mm
Norma	Gamykliniai standartai
Ø ribos	12,051 - 14,05 mm

Bendras ilgis L	124 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	5×D
Smailas kampas	140 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis gražtas

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V _c	ISO kodas
Plienas <500 N/mm ²	tinka	100 m/min	P
Plienas <750 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
Plienas <900 N/mm ²	tinka	80 m/min	P
Plienas <1100 N/mm ²	tinka	70 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	60 m/min	P
Ketus (G)	tinka	90 m/min	K
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
Oras	tinka		

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB
Koto šlifavimas Tipas HE	129100 HE