

**Garant**
**Rupiojo apdirbimo freza HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 16mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	192645 16
GTIN	4045197107329
Produktų klasė	11W

**Aprašymas**
**Modelis:**
**Frezos briaunos su iššlifuotais drožlialaučiais grioveliais.**

(Iki dyd. 20 – priekinių briaunų geometrija vertikaliai įsigilinimui).

Frezos dantis galima pagaląsti nekeičiant profilio.

**HSS-PM** – užtikrina maksimalų apdirbimo našumą.

Dyd. 6M–25M – **MID freza:** konstrukciniai matmenys pagal **gamyklinius standartus**, kurie yra **nuo** DIN 844 **trumpų** iki DIN 844 **ilgų**.

Vidinis aušinimas: ne

Tolerancija Nominalusis Ø: js12

Dantų skaičius Z: 4

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas: 30 laipsniai

Skersinės pastūmos kryptis: horizontaliai, įkypai ir vertikaliai

Kotas: DIN 1835 B su h6

Dantų skaičius Z: 4

Pjovimo briaunos ilgis  $L_c$ : 32 mm

Bendras ilgis L: 92 mm

Koto Ø  $D_s$ : 16 mm

Kampų nuožulos plotis prie 45°: 0,6 mm

Pastūma  $f_z$  grioveliams frezuoti pliene < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,06 mm

**Techninis aprašymas**

Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	16 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,6 mm

Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Koto $\varnothing D_s$	16 mm
Bendras ilgis L	92 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	32 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 1835 B su h6
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	js12
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	HSS PM
Norma	DIN 844 B
Frezos profilis	NR
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelėlių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	138 m/min	N
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	83 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	64 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	64 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	37 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	32 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	23 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	18 m/min	M

Ketus (G)	ribotai tinka	55 m/min	K
CuZn	ribotai tinka	110 m/min	N
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
sausasis	tinka		