

Garant
VHM toroidinė freza, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 10/0,5mm

Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 206300 10/0,5 |
| GTIN | 4045197124364 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas
Modelis:
Dvigubas pjovimo dantų užgalandimas.

Tolerancija: pjovimo briaunos spindulys $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Paskirtis:

Skirta **darbui didelėmis pastūmomis gaminant formas ir įrankius kopijuojamuoju frezavimu**. Puikūs rezultatai **frezuojant be aušinimo**.

Pastaba:
NAUJA PRODUKTŲ SERIJA!

Rekomenduojamas atitinkamo iš naujosios serijos Nr. 206335.

Techninis aprašymas

| | |
|--|----------|
| Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu | 60 mm |
| Sužeminto koto $\varnothing D_1$ | 9,2 mm |
| Pjovimo briaunos spindulys R_1 | 0,5 mm |
| Pastūma f_z plieno frezavimui < 1100 N/mm ² | 0,034 mm |
| Dantų skaičius Z | 4 |
| Pastūma f_z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 1100 N/mm ² | 0,03 mm |
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$ | 10 mm |
| Koto $\varnothing D_s$ | 10 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 11 mm |

| | |
|---|---------------------------------------|
| Bendras ilgis L | 100 mm |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 30 laipsniai |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | Gamykliniai standartai |
| Tipas | H |
| Tolerancija Nominalusis Ø | e8 |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Darbinis plotis a _e frezuojant | 0,05×D frezuojant kopijuojant |
| Darbinis plotis a _e frezuojant | 0,2×D apdirbant šoninius paviršius |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Koto tolerancija | h6 |
| Spalvinis žymėjimas | be |
| Produkto rūšis | Freza toroidiniu galu |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 140 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 100 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 70 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 60 m/min | P |
| Plienas <55 HRC | ribotai tinka | 35 m/min | H |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 80 m/min | M |
| Ketus (G) | tinka | 90 m/min | K |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| šlapias, min. | ribotai tinka | | |
| sausasis | tinka | | |
| Oras | tinka | | |

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB