

## Garant

### Rupiojo apdirbimo freza HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 22mm



#### Užsakymo data

Užsakymo numeris	192645 22
GTIN	4045197107374
Produktų klasė	11W

#### Aprašymas

##### Modelis:

##### Frezos briaunos su iššlifuotais drožlialausiais grioveliais.

(Iki dyd. 20 – priekinių briaunų geometrija vertikaliai įsigilinimui).

Frezos dantis galima pagaląsti nekeičiant profilio.

**HSS-PM** – užtikrina maksimalų apdirbimo našumą.

Dyd. 6M–25M – **MID freza**: konstrukciniai matmenys pagal **gamyklinius standartus**, kurie yra **nuo** DIN 844 **trumpų** iki DIN 844 **ilgų**.

Vidinis aušinimas: ne

Tolerancija Nominalusis Ø: js12

Dantų skaičius Z: 5

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas: 30 laipsniai

Skersinės pastūmos kryptis: horizontaliai ir įkypai

Kotas: DIN 1835 B su h6

Dantų skaičius Z: 5

Pjovimo briaunos ilgis  $L_c$ : 38 mm

Bendras ilgis L: 104 mm

Koto Ø  $D_s$ : 20 mm

Kampų nuožulos plotis prie 45°: 0,6 mm

Pastūma  $f_z$  grioveliams frezuoti pliene < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm

#### Techninis aprašymas

Pjovimo briaunos Ø $D_c$	22 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,6 mm
Dantų skaičius Z	5

Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Koto $\varnothing D_s$	20 mm
Bendras ilgis L	104 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	38 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Kotas	DIN 1835 B su h6
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	js12
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	HSS PM
Norma	DIN 844 B
Frezos profilis	NR
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	138 m/min	N
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	83 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	64 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	64 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	37 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	32 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	23 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	18 m/min	M

Ketus (G)	ribotai tinka	55 m/min	K
CuZn	ribotai tinka	110 m/min	N
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
sausasis	tinka		