

## Garant

### Rupiojo apdirbimo freza HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 25Mmm



## Užsakymo data

Užsakymo numeris	192645 25M
GTIN	4045197107404
Produktų klasė	11W

## Aprašymas

### Modelis:

#### Frezos briaunos su iššlifuotais drožlialaučiais grioveliais.

(Iki dyd. 20 – priekinių briaunų geometrija vertikaliai įsigilinimui).

Frezos dantis galima pagaląsti nekeičiant profilio.

**HSS-PM** – užtikrina maksimalų apdirbimo našumą.

Dyd. 6M–25M – **MID freza**: konstrukciniai matmenys pagal **gamyklinius standartus**, kurie yra **nuo** DIN 844 **trumpų** iki DIN 844 **ilgų**.

Vidinis aušinimas: ne

Tolerancija Nominalusis Ø: js12

Dantų skaičius Z: 5

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas: 30 laipsniai

Skersinės pastūmos kryptis: horizontaliai ir įkypai

Kotas: DIN 1835 B su h6

Dantų skaičius Z: 5

Pjovimo briaunos ilgis  $L_c$ : 68 mm

Bendras ilgis L: 144 mm

Koto Ø  $D_s$ : 25 mm

Kampų nuožulos plotis prie 45°: 0,6 mm

Pastūma  $f_z$  grioveliams frezuoti pliene < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm

## Techninis aprašymas

Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Dantų skaičius Z	5
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	25 mm

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,6 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	25 mm
Bendras ilgis L	144 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	68 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai ir įkypai
Kotas	DIN 1835 B su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	js12
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	HSS PM
Norma	DIN 844 B
Frezos profilis	NR
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	138 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	83 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	64 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	64 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	37 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	32 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	23 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	18 m/min	M

Ketus (G)	ribotai tinka	55 m/min	K
CuZn	ribotai tinka	110 m/min	N
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
sausasis	tinka		