


VHM freza, TiAlN, Ø DC: 12 mm

Užsakymo data

Užsakymo numeris	201645 12
GTIN	4045197229083
Produktų klasė	11X

Aprašas
Aprašymas:

Ekscentrinis užgalandimas, tvirtos pjovimo briaunos. Konstrukciniai matmenys panašūs į DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Tolerancija Nominalusis Ø: e8

Dantų skaičius Z: 2

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas: 45 laipsniai

Skersinės pastūmos kryptis: horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai

Kotas: DIN 6535 HA su h6

Dantų skaičius Z: 2

Pjovimo briaunos ilgis L_s : 26 mm

Darbinės dalies ilgis L_4 kartu su sužemintu kotu: 38 mm

Sužeminto koto Ø D_4 : 11,8 mm

Bendras ilgis L_{viso} : 83 mm

Koto Ø: 12 mm

Techninis aprašymas

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,1 mm
Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene < 750 N/mm ²	0,06 mm
Pjovimo briaunos Ø D_c	12 mm

Dantų skaičius Z	2
Sužeminto koto Ø D ₄	11,8 mm
Pastūma f _z apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius < 750 N/mm ²	0,08 mm
Darbinės dalies ilgis L ₄ kartu su sužemintu kotu	38 mm
Koto Ø	12 mm
Bendras ilgis L _{viso}	83 mm
Pjovimo briaunos ilgis L _s	26 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Korekcijos koeficientas f _z	1,25
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	45 laipsniai
maksimalus pjovimo gylis a _{p maks.} pjaunant griovelį	6 mm
maksimalus pjovimo gylis a _{p maks.} apdirbant šoninius paviršius	26 mm
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Darbinis plotis a _e frezuojant	0,5×D apdirbant kraštus
Darbinis plotis a _e frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Koto tolerancija	h6
Spalvinis žymėjimas	žalia

Paslaugos

Koto tikslumo tolerancijos nustatymas Tipas FRST	209900 FRST
	SZ2025 12

Koto užgalandimas karštojo užspaudimo patronui su
apsaugine funkcija Įrankio koto Ø 12 mm

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB