

**Garant****VHM freza HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 1mm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	201644 1
GTIN	4045197413352
Produktų klasė	11X

**Aprašymas****Modelis:****Dvigubas** pjovimo briaunos **užgalandimas** naudojimui **HPC srityje**.**Techninis aprašymas**

Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	1 mm
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,02 mm
Dantų skaičius Z	2
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	13 mm
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,008 mm
Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	0,95 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Bendras ilgis L	57 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	3 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	e8
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	50 laipsniai

Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	DIN 6527
Tipas	N
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,5×D apdirbant kraštus
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	250 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	220 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	200 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	180 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	170 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
Oras	ribotai tinka		

## Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB
--------------------------	-----------

