

Garant
Sriegio freza 2xD, TiAlN, G: G1/4

Užsakymo data

Užsakymo numeris	139523 G1/4
GTIN	4062406653743
Produktų klasė	11J

Aprašymas
Modelis:

Įrankis, **skirtas kombinuotam** kiaurymių, nuožulų ir sriegių gamybai **vienos operacijos metu**. Pagalbinės kiaurymės nebereikia. Dėl novatoriškos priekinių pjovimo briaunų geometrijos šis įrankis yra sriegių gamybos specialistas apdirbant **kietas ir sunkiai apdirbamas medžiagas. TiAlN didelio našumo danga** užtikrina maksimalų **tarnavimo laiką**, ypač apdirbant grūdintą plieną **iki 67 HRC**. Visi įrankiai yra kairiniai ir tinka sriegiams **dešinėje ir kairėje**.

Paskirtis:

Cilindriniam Whitworth vamzdiniam sriegiui DIN ISO 228/1 (netinka sandarioms srieginėms jungtims).

Pastaba:

Visada **naudojamas su KSS emulsija**. (Alyvos dalis min. 8%). **>45 HRC** plienams naudoti tik su **suslėgtu oru!**

Vidinis aušinimas: taip

Sriegio žingsnis: 1,337 mm

Vijų skaičius colyje: 19

Pjovimo briaunos Ø D_c: 9,8 mm

Pjovimo briaunos ilgis l_c: 4,5 mm

Iškyšos ilgis L₁: 30 mm

Koto ilgis L_s: 40,5 mm

Techninis aprašymas

Sriegio žingsnis	1,337 mm
Koto ilgis L _s	40,5 mm
Pastūma f _z pliene < 65 HRC	0,01 mm

Iškyšos ilgis L_1	30 mm
Sriegio gylis	30
Sriegio dydis	G1/4
Pjovimo briaunos ilgis l_c	4,5 mm
Koto $\varnothing D_s$	10 mm
Bendras ilgis L	72 mm
Programavimo spindulys	4,9 mm
Drožlių griovelių skaičius	4
Kakliuko $\varnothing D_1$	7,74 mm
Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$	9,8 mm
Vijų skaičius colyje	19
Vidinis aušinimas	taip
Danga	TiAlN
Sriegio tipas	G
Sriegio tipas	G-LH
Profilio kampas	55 laipsniai
Ašmenys	VHM
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Pjovimo briaunų skaičius Z	4
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $2 \times D$, kai kiaurymė atvira
Naudojama, kai gręžimo tipas	iki $2 \times D$ kai kiaurymė aklinoji
Gilavimo pakopos kampas	90 laipsniai
Pjovimo kryptis	kairinis
Koto tolerancija	h6
Vidiniam / išoriniam naudojimui	Vidus
Produkto rūšis	Gręžimo ir sriegimo freza

Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V_c	ISO kodas
--	-----------	-------	-----------

Plienas <1100 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
Plienas <1400 N/mm ²	tinka	90 m/min	P
Plienas <55 HRC	tinka	45 m/min	H
Plienas <60 HRC	tinka	40 m/min	H
Plienas <65 HRC	tinka	35 m/min	H
Plienas <67 HRC	tinka	30 m/min	H
INOX <900 N/mm ²	tinka	60 m/min	M
INOX >900 N/mm ²	tinka	60 m/min	M
Ti >850 N/mm ²	tinka	45 m/min	S
drėgnas, maks.	tinka		
Oras	tinka		

Paslaugos

Koto šlifavimas Tipas HE	129100 HE
Koto šlifavimas Tipas HB	129100 HB