

Garant**Sriegio freza 2xD, TiAlN, G: G1/2****Užsakymo data**

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 139523 G1/2 |
| GTIN | 4062406653767 |
| Produktų klasė | 11J |

Aprašymas**Modelis:**

Įrankis, **skirtas kombinuotam** kiaurymių, nuožulų ir sriegių gamybai **vienos operacijos metu**. Pagalbinės kiaurymės nebereikia. Dėl novatoriškos priekinių pjovimo briaunų geometrijos šis įrankis yra sriegių gamybos specialistas apdirbant **kietas ir sunkiai apdirbamas medžiagas. TiAlN didelio našumo danga** užtikrina maksimalų **tarnavimo laiką**, ypač apdirbant grūdintą plieną **iki 63 HRC**. Visi įrankiai yra kairiniai ir tinka sriegiams **dešinėje ir kairėje**.

Paskirtis:

Cilindriniam Whitworth vamzdiniam sriegiui DIN ISO 228/1 (netinka sandarioms srieginėms jungtims).

Pastaba:

Visada **naudojamas su KSS emulsija**. (Alyvos dalis min. 8%). **>45 HRC** plienams naudoti tik su **suslėgtu oru!** Taip pat galima naudoti sriegių matmenims **G5/8 ir G3/4**.

Techninis aprašymas

| | |
|------------------------------------|---------|
| Pjovimo briaunos $\varnothing D_c$ | 15,7 mm |
| Koto ilgis L_s | 51,2 mm |
| Iškyšos ilgis L_1 | 47 mm |
| Pastūma f_z pliene < 65 HRC | 0,01 mm |
| Drožlių griovelio skaičius | 4 |
| Koto $\varnothing D_s$ | 16 mm |
| Bendras ilgis L | 100 mm |
| Sriegio gylis | 47 |

| | |
|---------------------------------|--|
| Kakliuko $\varnothing D_1$ | 12,92 mm |
| Sriegio žingsnis | 1,814 mm |
| Programavimo spindulys | 7,85 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis l_c | 6 mm |
| Sriegio dydis | G1/2 |
| Vijų skaičius colyje | 14 |
| Vidinis aušinimas | taip |
| Danga | TiAlN |
| Sriegio tipas | G |
| Sriegio tipas | G-LH |
| Profilio kampas | 55 laipsniai |
| Ašmenys | VHM |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 4 |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki $2 \times D$, kai kiaurymė atvira |
| Naudojama, kai gręžimo tipas | iki $2 \times D$ kai kiaurymė aklinoji |
| Gilinio pakopos kampas | 90 laipsniai |
| Pjovimo kryptis | kairinis |
| Koto tolerancija | h6 |
| Vidiniam / išoriniam naudojimui | Vidus |
| Produkto rūšis | Gręžimo ir sriegimo freza |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|--------------------------------|---------------|----------|-----------|
| Plienas $<1100 \text{ N/mm}^2$ | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas $<1400 \text{ N/mm}^2$ | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas $<55 \text{ HRC}$ | tinka | 45 m/min | H |
| Plienas $<60 \text{ HRC}$ | tinka | 40 m/min | H |
| Plienas $<65 \text{ HRC}$ | ribotai tinka | 35 m/min | H |

| | | | |
|-----------------------------|-------|----------|---|
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 60 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 60 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | tinka | 45 m/min | S |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| Oras | tinka | | |

Paslaugos

| | |
|--------------------------|-----------|
| Koto šlifavimas Tipas HB | 129100 HB |
| Koto šlifavimas Tipas HE | 129100 HE |