

**Garant**
**VHM freza, DLC, Ø e8 DC: 6mm**


## Užsakymo data

Užsakymo numeris	201735 6
GTIN	4045197588418
Produktų klasė	11X

## Aprašymas

### Modelis:

Su naujausios kartos **DLC danga sp<sup>2</sup>**.  
Speciali geometrija aliuminio ir plastiko apdirbimui.

### Paskirtis:

Dvigubo poveikio priekinis kampas, **specialiai aliuminio apdirbimui**.

## Techninis aprašymas

Sužeminto koto Ø D <sub>1</sub>	5,8 mm
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti aliuminio liejinuose	0,025 mm
Darbinės dalies ilgis L <sub>1</sub> kartu su sužemintu kotu	21 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Dantų skaičius Z	2
Pastūma f <sub>z</sub> apdirbant trumpadrožlio aliuminio liejinių šoninius paviršius	0,04 mm
Koto Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Bendras ilgis L	64 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	16 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	e8

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	20 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Danga	DLC
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	W
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	$0,25 \times D$ apdirbant šoninius paviršius
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis $1 \times D$
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	geltona
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis	tinka	480 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	tinka	440 m/min	N
Al >10 % Si	tinka	400 m/min	N
PMMA, akrilas	tinka	200 m/min	N
PE-HD	tinka	160 m/min	N
PA 66	tinka	200 m/min	N
PEEK	tinka	150 m/min	N
PF 31	tinka	130 m/min	N
PVDF GF20	tinka	180 m/min	N
POM GF25	tinka	160 m/min	N
PA 66 GF30	tinka	150 m/min	N
PEEK GF30	tinka	130 m/min	N
PTFE CF25	tinka	160 m/min	N

Korėtoji kompozicinė medžiaga (Honeycomb Sandwich)	ribotai tinka	300 m/min	N
Cu	tinka	160 m/min	N
CuZn	tinka	200 m/min	N
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		
Oras	tinka		

**Paslaugos**

Koto šlifavimas Tipas HB

129100 HB