



## Rupiojo apdirbimo freza HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 20mm



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	192650 20
GTIN	4045197107626
Produktų klasė	12W

### Aprašymas

#### Modelis:

#### Frezos briaunos su iššlifuotais drožlialaučiais grioveliais.

(Iki dyd. 20 – priekinių briaunų geometrija vertikaliai įsigilinimui).

Frezos dantis galima pagalvoti nekeičiant profilio.

Dyd. 6M - 25M – **MID freza**: konstrukciniai matmenys pagal **gamyklinius standartus**, kurie yra **nuo DIN 844 trumpų** iki **DIN 844 ilgų**.

Pigesnis pasirinkimas.

Vidinis aušinimas: ne

Tolerancija Nominalusis Ø: js12

Dantų skaičius Z: 4

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas: 30 laipsniai

Skersinės pastūmos kryptis: horizontaliai, įkypai ir vertikaliai

Kotas: DIN 1835 B su h6

Dantų skaičius Z: 4

Pjovimo briaunos ilgis  $L_c$ : 38 mm

Bendras ilgis L: 104 mm

Koto Ø  $D_s$ : 20 mm

Kampų nuožulos plotis prie 45°: 0,6 mm

Pastūma  $f_z$  grioveliams frezuoti pliene < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,031 mm

### Techninis aprašymas

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,6 mm
Dantų skaičius Z	4
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	20 mm

Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,031 mm
Koto $\varnothing D_s$	20 mm
Bendras ilgis L	104 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	38 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Kotas	DIN 1835 B su h6
Tolerancija Nominalusis $\varnothing$	js12
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Frezos profilis	NR
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelėlių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	120 m/min	N
Plienas $< 500 \text{ N/mm}^2$	tinka	78 m/min	P
Plienas $< 750 \text{ N/mm}^2$	tinka	55 m/min	P
Plienas $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	55 m/min	P
Plienas $< 1100 \text{ N/mm}^2$	tinka	29 m/min	P
Plienas $< 1400 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	25 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	tinka	17 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	ribotai tinka	14 m/min	M

Ketus (G)	ribotai tinka	46 m/min	K
CuZn	ribotai tinka	92 m/min	N
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		