



Rupiojo apdirbimo freza HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 25mm



Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 192650 25 |
| GTIN | 4045197107657 |
| Produktų klasė | 12W |

Aprašymas

Modelis:

Frezos briaunos su iššlifuotais drožlialaužiais grioveliais.

(Iki dyd. 20 – priekinių briaunų geometrija vertikaliai įsigilinimui).

Frezos dantis galima pagaląsti nekeičiant profilio.

Dyd. 6M - 25M – **MID freza**: konstrukciniai matmenys pagal **gamyklinius standartus**, kurie yra **nuo DIN 844 trumpų** iki **DIN 844 ilgų**.

Pigesnis pasirinkimas.

Vidinis aušinimas: ne

Tolerancija Nominalusis Ø: js12

Dantų skaičius Z: 5

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas: 30 laipsniai

Skersinės pastūmos kryptis: horizontaliai ir įkypai

Kotas: DIN 1835 B su h6

Dantų skaičius Z: 5

Pjovimo briaunos ilgis L_c : 45 mm

Bendras ilgis L: 121 mm

Koto Ø D_s : 25 mm

Kampų nuožulos plotis prie 45°: 0,6 mm

Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene < 750 N/mm²: 0,031 mm

Techninis aprašymas

| | |
|---|----------|
| Pjovimo briaunos Ø D_c | 25 mm |
| Pastūma f_z grioveliams frezuoti pliene < 750 N/mm ² | 0,031 mm |
| Kampų nuožulos plotis prie 45° | 0,6 mm |

| | |
|---------------------------------------|---|
| Dantų skaičius Z | 5 |
| Koto $\varnothing D_s$ | 25 mm |
| Bendras ilgis L | 121 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 45 mm |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai ir įkypai |
| Kotas | DIN 1835 B su h6 |
| Tolerancija Nominalusis \varnothing | js12 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 30 laipsniai |
| Kampų nuožulos kampas | 45 laipsniai |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | HSS Co 8 |
| Norma | DIN 844 B |
| Frezos profilis | NR |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Spalvinis žymėjimas | be |
| Produkto rūšis | Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 120 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 78 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 55 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 55 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 29 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | ribotai tinka | 25 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 17 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | ribotai tinka | 14 m/min | M |

| | | | |
|----------------|---------------|----------|---|
| Ketus (G) | ribotai tinka | 46 m/min | K |
| CuZn | ribotai tinka | 92 m/min | N |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |
| sausasis | ribotai tinka | | |