



## HOLEX Pro Steel VHM grąžtas cilindrinu kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm arbs coliai): 10,01-X



### Užsakymo data

Užsakymo numeris	122501 10,01-X
GTIN	4062406657390
Produktų klasė	12F

### Aprašymas

#### Modelis:

**Tiesios ir tvirtos pjovimo briaunos** ir **specialus griovelio profilis** užtikrina puikų drožlių pašalinimą, saugų gręžimo procesą ir didelį darbo našumą. Plačias panaudojimo galimybes apdirbant plieninius ruošinius garantuoja ultra smulkių grūdelių kietlydinio ir ypatingai tvirtos dangos kombinacija.

Kai Ø iki 1,9 mm su 4 užgalastomis pjovimo briaunomis ir kai Ø nuo 2 mm su užgalasta grąžto viršūne.

**Tvirta šerdis ir speciali viršūnės geometrija** – maksimaliai tikslus **grąžto centravimas**. Tiesi **pagrindinė pjovimo briauna** su šiek tiek užapvalintomis briaunomis ir ypatingos griovelio formos gręžimo metu suformuojama **trumpa drožlė**.

#### Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 122502**.

Forma **HE**: užsakyti **Nr. 122503**. Tiekimo terminas: 10 savaičių

Minimalus užsakymo kiekis: 5 vnt.

Gamyba pagal kliento poreikius: atšaukti galima per 3 darbo dienas nuo užsakymo patvirtinimo gavimo dienos. Be galimybės grąžinti. Pristatoma +/- 10% (mažiausiai 1 vienetas).

### Techninis aprašymas

Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Koto Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Norma	DIN 6537 K

Užspaudimo griovelio ilgis c	55 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	h7
Bendras ilgis L	102 mm
Ø ribos	10,01 - 12 mm
Serija	Pro Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	4xD
Smailas kampas	140 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalias
Produkto rūšis	Spiralinis grąžtas

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	115 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	105 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	85 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	60 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	30 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	25 m/min	M
Ketus	tinka	90 m/min	K
GGG	tinka	55 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		

sausasis

tinka