

HOLEX**HOLEX Pro Steel VHM grąžtas Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,01-Xmm****Užsakymo data**

| | |
|------------------|----------------|
| Užsakymo numeris | 123304 12,01-X |
| GTIN | 4062406662622 |
| Produktų klasė | 12F |

Aprašymas**Modelis:****HOLEX Pro Steel:**

tiesios pjovimo briaunos ir specialus griovelio profilis užtikrina puikų drožlių pašalinimą. Tvirtos pjovimo briaunos užtikrina saugų gręžimo procesą ir didelį darbo našumą. Labai universaliai pritaikoma plieninėms detalėms, nes sudėtyje dera tąsus labai smulkaus grūdėtumo kietlydinys ir dilimui atspari danga.

Pastaba:

Užspaudimo griovelio ilgis $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Saugiam grąžto 12xD naudojimui reikalingas išankstinis centravimas naudojant NC pagalbinį grąžtą Nr. 121068 - 121130 arba HOLEX Pro Steel Nr. 122501. Tiekimo terminas: 10 savaičių
Minimalus užsakymo kiekis: 5 vnt.

Gamyba pagal kliento poreikius: atšaukti galima per 3 darbo dienas nuo užsakymo patvirtinimo gavimo dienos. Be galimybės grąžinti. Pristatoma +/- 10% (mažiausiai 1 vienetas).

Techninis aprašymas

| Norma | Gamykliniai standartai |
|------------------------------|------------------------|
| Bendras ilgis L | 230 mm |
| Užspaudimo griovelio ilgis c | 182 mm |
| Koto Ø D _s | 14 mm |
| Pjovimo briaunų skaičius Z | 2 |
| Tolerancija Nominalusis Ø | h7 |
| Ø ribos | 12,01 - 14 mm |

| | |
|---------------------|--------------------|
| Serija | Pro Steel |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Modelis | 12xD |
| Smailas kampas | 135 laipsniai |
| Kotas | DIN 6535 HB |
| Vidinis aušinimas | taip, su 25 bar |
| Pjovimo technika | HPC |
| Pusiau standartinis | taip |
| Spalvinis žymėjimas | žalia |
| Produkto rūšis | Spiralinis gražtas |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V _c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|----------------|-----------|
| Aliuminis, plastikai | ribotai tinka | 250 m/min | N |
| Aliuminis (trumpadrožlis) | ribotai tinka | 200 m/min | N |
| Al >10 % Si | ribotai tinka | 160 m/min | N |
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 125 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 115 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 95 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 90 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 65 m/min | P |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 35 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | ribotai tinka | 30 m/min | M |
| Ketus | tinka | 100 m/min | K |
| GGG | tinka | 65 m/min | K |
| Uni | tinka | | |
| drėgnas, maks. | tinka | | |

šlapias, min.

tinka