

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM grąžtas cilindrinu kotu DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,01-Xmm****Užsakymo data**

Užsakymo numeris	123303 10,01-X
GTIN	4062406662523
Produktų klasė	12F

**Aprašymas****Modelis:**

**Tiesios pjovimo briaunos** ir **specialus griovelio profilis** užtikrina puikų drožlių pašalinimą. Tvirtos pjovimo briaunos užtikrina saugų gręžimo procesą ir didelį darbo našumą. Labai universaliai pritaikoma plieninėms detalėms, nes sudėtyje dera tąsus labai smulkaus grūdėtumo kietlydinys ir dilimui atspari danga.

**Pastaba:**

Užspaudimo griovelio ilgis  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Saugiam grąžto 12xD naudojimui reikalingas išankstinis centravimas naudojant NC pagalbinį grąžtą Nr. 121068 - 121130 arba HOLEX Pro Steel Nr. 122501.

Formos HB ir HE parduodamos už tą pačią kainą kaip HA.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 123304**.

Forma **HB**: užsakyti **Nr. 123309**. Tiekimo terminas: 10 savaičių

Minimalus užsakymo kiekis: 5 vnt.

Gamyba pagal kliento poreikius: atšaukti galima per 3 darbo dienas nuo užsakymo patvirtinimo gavimo dienos. Be galimybės grąžinti. Pristatoma +/- 10% (mažiausiai 1 vienetas).

**Techninis aprašymas**

Bendras ilgis L	204 mm
Užspaudimo griovelio ilgis c	156 mm
Ø ribos	10,01 - 12 mm
Pjovimo briaunų skaičius Z	2
Koto Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Tolerancija Nominalusis Ø	h7

Norma	Gamykliniai standartai
Serija	Pro Steel
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Modelis	12xD
Smailas kampas	135 laipsniai
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Vidinis aušinimas	taip, su 25 bar
Pjovimo technika	HPC
Pusiau standartinis	taip
Spalvinis žymėjimas	žalia
Produkto rūšis	Spiralinis gražtas

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis, plastikai	ribotai tinka	250 m/min	N
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	200 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	160 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	125 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	115 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	95 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	90 m/min	P
Plienas <1400 N/mm <sup>2</sup>	tinka	65 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	35 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	30 m/min	M
Ketus	tinka	100 m/min	K
GGG	tinka	65 m/min	K
Uni	tinka		

drėgnas, maks.

tinka

šlapias, min.

tinka