


**VHM mini freza, TiAlN, Ø h10 DC: 1,2mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	201842 1,2
GTIN	4045197543431
Produktų klasė	12X

**Aprašymas**
**Modelis:**

Įpjova pagal DIN 6535 HB.

**Pigesnis pasirinkimas.**

**Pastaba:**

**Jokių papildomų išlaidų dėl frezų galandimo:**

pigiau naudoti VHM mini frezas iki pat jų susidėvėjimo ribos ir išmesti, nei jas galąsti.

**Techninis aprašymas**

Pastūma $f_z$ grioveliams frezuoti pliene $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Pastūma $f_z$ apdirbant plieninių ruošinių šoninius paviršius $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Dantų skaičius Z	3
Koto forma	HA
Pjovimo briaunos Ø $D_c$	1,2 mm
Koto Ø $D_s$	3 mm
Bendras ilgis L	38 mm
Pjovimo briaunos ilgis $L_c$	2 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai
Korekcijos koeficientas $v_c$	1,25
Kotas	DIN 6535 HA su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	h10

Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	90 laipsniai
Danga	TiAlN
Ašmenys	VHM
Norma	Gamykliniai standartai
Tipas	N
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	0,5×D apdirbant kraštus
Darbinis plotis $a_e$ frezuojant	Griovelio pjūvio gylis 1×D
Vidinis aušinimas	ne
Spalvinis žymėjimas	be
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

## Vartotojo duomenys

	Paskirtis	$V_c$	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	280 m/min	N
Al >10 % Si	ribotai tinka	200 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	120 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	105 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	100 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	tinka	70 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	80 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	60 m/min	M
Ketus (G)	tinka	90 m/min	K
Uni	tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	ribotai tinka		
sausasis	ribotai tinka		

