

**Garant**
**Rupiojo apdirbimo freza HPC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 10mm**

**Užsakymo data**

Užsakymo numeris	192852 10
GTIN	4045197198242
Produktų klasė	11W

**Aprašymas**
**Modelis:**

Speciali medžiaga **SPM** su didele dalimi kobalto savo sudėtyje. Puikiai suderintas **VHM kietumas** ir **PM plieno plastiškumas**. Priekinių briaunų geometrija vertikaliai įsigilinimui.

**Paskirtis:**

**Užtikrina maksimalų našumą apdirbant nerūdijantįjį plieną.**

**Techninis aprašymas**

Kampų nuožulos plotis prie 45°	0,3 mm
Pjovimo briaunos Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Pastūma f <sub>z</sub> grioveliams frezuoti INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,019 mm
Dantų skaičius Z	4
Koto Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Bendras ilgis L	63 mm
Pjovimo briaunos ilgis L <sub>c</sub>	13 mm
Skersinės pastūmos kryptis	horizontaliai, įkypai ir vertikaliai
Kotas	DIN 1835 B su h6
Tolerancija Nominalusis Ø	k12
Sraigtinio griovelio posvyrio kampas	30 laipsniai
Kampų nuožulos kampas	45 laipsniai

Danga	TiAlN
Ašmenys	HSS E SPM
Norma	DIN 327
Frezos profilis	HRF
Vidinis aušinimas	ne
Pjovimo technika	HPC
Spalvinis žymėjimas	mėlyna
Produkto rūšis	Frezos skirtos griovelių ir paviršių apdirbimui

### Vartotojo duomenys

	Paskirtis	V <sub>c</sub>	ISO kodas
Aliuminis (trumpadrožlis)	ribotai tinka	159 m/min	N
Plienas <500 N/mm <sup>2</sup>	tinka	95 m/min	P
Plienas <750 N/mm <sup>2</sup>	tinka	74 m/min	P
Plienas <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	74 m/min	P
Plienas <1100 N/mm <sup>2</sup>	ribotai tinka	42 m/min	P
INOX <900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	26 m/min	M
INOX >900 N/mm <sup>2</sup>	tinka	21 m/min	M
Ti >850 N/mm <sup>2</sup>	tinka	20 m/min	S
Uni	ribotai tinka		
drėgnas, maks.	tinka		
šlapias, min.	tinka		
sausasis	ribotai tinka		