

Garant
VHM toroidinė freza HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 10/0,5mm

Užsakymo data

| | |
|------------------|---------------|
| Užsakymo numeris | 206351 10/0,5 |
| GTIN | 4045197542281 |
| Produktų klasė | 11X |

Aprašymas
Modelis:

Konstrukciniai matmenys pagal DIN 6527 ir 38° sraigtnis griovelis.
Tolerancija: pjovimo briaunos spindulys $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Pastaba:

JAU YRA NAUJA KARTA!

Rekomenduojamas patobulintas produktas Nr. 206345

Techninis aprašymas

| | |
|--|-------------------|
| Pjovimo briaunos spindulys R_1 | 0,5 mm |
| Pastūma f_z frezavimui kopijuojant INOX > 900 N/mm ² | 0,064 mm |
| Sužeminto koto Ø D_1 | 9,5 mm |
| Pjovimo briaunos Ø D_c | 10 mm |
| Pastūma f_z apdirbant INOX ruošinių šoninius paviršius > 900 N/mm ² | 0,052 mm |
| Darbinės dalies ilgis L_1 kartu su sužemintu kotu | 32 mm |
| Dantų skaičius Z | 4 |
| Koto Ø D_s | 10 mm |
| Pjovimo briaunos ilgis L_c | 22 mm |
| Bendras ilgis L | 72 mm |
| Kotas | DIN 6535 HA su h6 |

| | |
|---|---------------------------------------|
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampas | 38 laipsniai |
| Danga | TiAlN |
| Ašmenys | VHM |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipas | N |
| Tolerancija Nominalusis \emptyset | e8 |
| Sraigtinio griovelio posvyrio kampo savybės | nevienodas |
| Pjovimo briaunų išdėstymas | nevienodas |
| Skersinės pastūmos kryptis | horizontaliai, įkypai ir vertikalčiai |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,05×D frezuojant kopijuojant |
| Darbinis plotis a_e frezuojant | 0,3×D pjaunant |
| Vidinis aušinimas | ne |
| Pjovimo technika | HPC |
| Koto tolerancija | h6 |
| Spalvinis žymėjimas | mėlyna |
| Produkto rūšis | Freza toroidiniu galu |

Vartotojo duomenys

| | Paskirtis | V_c | ISO kodas |
|---------------------------------|---------------|-----------|-----------|
| Plienas <500 N/mm ² | tinka | 250 m/min | P |
| Plienas <750 N/mm ² | tinka | 230 m/min | P |
| Plienas <900 N/mm ² | tinka | 200 m/min | P |
| Plienas <1100 N/mm ² | tinka | 180 m/min | P |
| Plienas <1400 N/mm ² | tinka | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | tinka | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | tinka | 80 m/min | H |
| INOX <900 N/mm ² | tinka | 90 m/min | M |
| INOX >900 N/mm ² | tinka | 80 m/min | M |
| Ti >850 N/mm ² | ribotai tinka | 50 m/min | S |

| | |
|--------------------------|---------------|
| Uni | ribotai tinka |
| drėgnas, maks. | tinka |
| šlapias, min. | tinka |
| sausasis | ribotai tinka |
| Oras | ribotai tinka |
| Paslaugos | |
| Koto šlifavimas Tipas HB | 129100 HB |